



UWAGI:
 NINIEJSZY RYSUNEK STANOWI PODSTAWĘ DO OPRACOWANIA DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ PRZEZ WYKONAWCĘ KONSTRUKCJI STALOWEJ.
 WYMIARY DRAZ POZIOMY PODANO W (MM).
 RODZAJ I GRUBOŚĆ SPÓIN PRZEDSTAWIŁO NA RYSUNKACH ELEMENTÓW (SPÓINY NIEODZNACZONE WYKONAĆ JAKO TV LUB Ł0,7T (Δ0,5T)).
 ELEMENTY ZŁĄCZNE TYPU ŚRUBY, NAKRĘTKI, PODKŁADKI, ŚRUBY RZYMSKIE, KOTWY STOSOWAĆ WEDŁUG WYKAZU ŚRUB DRAZ RYSUNKÓW MONTAŻOWYCH.
 ELEKTRODY STOSOWAĆ WEDŁUG "PROGRAMU PRODUKCJI" - W ZALEŻNOŚCI OD GATUNKU STALI, PRZYCZYNI SPAWANIA, STOSOWANEGO SPRZĘTU SPAWALNICZEGO I.T.P.
 KLASA ZŁĄCZY SPAWANYCH - C.
 PRZED NANIESIENIEM WARSTW ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO ELEMENTY KONSTRUKCJI DCZYŚCIĆ METODĄ STRUMIENIOWO-SCIERNĄ DO STOPNIA CZYSTOŚCI 2.
 KLASA KONSTRUKCJI - 1.
 ZABEZPIECZENIE UZGODNIĆ Z PROJEKTANTEM PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA NALEŻY USTALIĆ WYMIARY Z NATURY DRAZ OKREŚLIĆ MOŻLIWOŚCI MONTAŻU

Opis: Otrębusy - Mazowsze		skala: 1:20	
TYTUŁ PROJEKTU: Projekt techniczny		faz: PT	
Nazwa rysunku: WSPORNIKI STALOWE DLA WCIĄGAREK		rys: PT/K-1	
Projektował:	mgr inż. Roman Nalewajko	upr.nr:	St-350/B9 ; MAZ/BD/1129/01
		data:	01.2024
		podpis:	
		rys:	

17