

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH DOTYCZĄCA PRZEBUDOWY I NADBUDOWY BUDYNKU „BURSY” NA TERENIE PARKU PAŃSTWOWEGO ZESPOŁU LUDOWEGO PIEŚNI I TAŃCA „MAZOWSZE” PRZY UL. ŚWIERKOWEJ 2 W OTRĘBUSACH	
ST-A.08- ROBOTY ŚLUSARSKIE	
KOD CPV	45400000 -1 Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
NAZWA OBIEKTU	BUDYNEK „BURSY” NA TERENIE PARKU PAŃSTWOWEGO ZESPOŁU LUDOWEGO PIEŚNI I TAŃCA „MAZOWSZE” IM. TADEUSZA SYGIETYŃSKIEGO
ADRES OBIEKTU	ul. Świerkowa 2, 05-805 Otrębusy
INWESTOR	Państwowy Zespół Ludowy Pieśni i Tańca "MAZOWSZE" im. Tadeusza Sygietyńskiego ul. Świerkowa 2, 05-805 Otrębusy



MGR INZ. ARCHITEKT
JACEK GALICKI
 uprawnienia budowlane do projektowania
 bez ograniczeń w specjalności architektonicznej
 Upr. bud. nr UA-V-7342-5-18/91 Wk
 nr ewid. KP-0137

MGR INZ. ARCHITEKT
WŁODZIMIERZ SYPNIEWSKI
 uprawnienia budowlane do projektowania
 bez ograniczeń w specjalności architektonicznej
 upr. bud. nr UA-V-158/92
 nr ewid. MA-0864

SPIS ZAWARTOŚCI OPRACOWANIA

1. WYMAGANIA OGÓLNE	3
2. MATERIAŁY	3
3. SPRZĘT	3
4. TRANSPORT	3
5. WYKONANIE ROBÓT	4
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	4
7. OBMIAR ROBÓT	5
8. ODBIÓR ROBÓT	5
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	5
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	5

1. WYMAGANIA OGÓLNE

1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej ST są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem robót ślusarskich dotyczących poręczy, balustrad, rynien i obróbek blacharskich w przedmiotowym budynku.

Specyfikacja techniczna jest częścią Dokumentacji Projektowej. Specyfikacja obowiązuje łącznie z odnośnymi normami i standardami.

Tam, gdzie polskie normy mają zastosowanie w odniesieniu do jakiegokolwiek części niniejszej specyfikacji, należy rozumieć, że są częścią tej specyfikacji.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna (STWiOR), jako część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ) stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.3

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu robót oraz przygotowawczych obejmujących montaż drewnianej stolarki drzwiowej i okiennej.

2. MATERIAŁY

Balustrady, poręcze, pochwyty stalowe, stylizowane, w kolorze czarnym matowym. Rynny, rury spustowe oraz obróbki blacharskie wykonane z blachy tytan cynk według założeń zawartych w projekcie architektonicznym oraz w projekcie technicznym i pozostałej dokumentacji projektowej. Rynny i obróbki blacharskie w kolorze zbliżonym do pałacu – wymiary zgodne w założeniami poczynionymi w dokumentacji kosztorysowej oraz z projektem technicznym.

3. SPRZĘT

Wszystkie prace, w tym wymagające używania sprzętu elektromechanicznego, powinny być wykonywane wyłącznie przez pracowników odpowiednio do tego przeszkolonych. Cały sprzęt używany przez Wykonawcę na budowie musi być zabezpieczony przed kradzieżą (niemagazynowany na terenie budowy lub odpowiednio oznaczony i zgłoszony do ochrony budowy). Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych prac, zarówno w miejscu tych prac, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez wykonawcę powinien uzyskać przegląd potwierdzający jego przydatność do stosowania.

4. TRANSPORT

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną na pogorszenie jakości wykonywanych robót. Miejsce na składowanie materiałów należy bezwzględnie uzgodnić z koordynatorem/ kierownikiem budowy. Na środkach transportu przewożone materiały powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczaniem i układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez wytwórcę.

Transport wszystkich materiałów, zarówno na teren budowy jak i transport wewnętrzny (poziomy i pionowy) odbywa się staraniem i na koszt Wykonawcy. Wszystkie materiały należy zabezpieczyć przed kradzieżą a w sytuacji, gdy, pomimo zastosowanych zabezpieczeń, materiały składowane przez Wykonawcę na budowie zostaną skradzione należy niezwłocznie (nie dłużej niż po 12 godz.) zgłosić ten fakt ochronie budowy /koordynatorowi / kierownikowi budowy oraz spisać odpowiedni protokół w ich obecności, służący do ubiegania się o odszkodowanie z firmy ubezpieczeniowej.

Wyroby do realizacji prac powinny być dostarczone na budowę z następującymi dokumentami:

- certyfikatem lub deklaracją zgodności z normą bądź aprobatą techniczną
- wytycznymi producenta dotyczącymi stosowania wyrobu

- informacjami o okresie przydatności do stosowania

Transport i przechowywanie materiału na budowie powinny być zgodne z zasadami producenta materiałów. Materiał powinien być chroniony zgodnie z instrukcjami dostarczonymi przez producenta oraz tak by zapobiec ewentualnym uszkodzeniom spowodowanym przez temperaturę lub promieniowanie słoneczne. Wszystkie materiały na poszczególne warstwy stropodachów należy składować i transportować w warunkach uniemożliwiających ich uszkodzenie bądź zniszczenie. W przypadku dużych ilości transportowanych materiałów zaleca się przewożenie i rozładunek mechaniczny.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca przedstawi koordynatorowi/kierownikowi budowy do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane. Podczas prowadzenia wszystkich prac należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP (w tym przede wszystkim przepisów związanych z pracami na wysokości). Miejsca prowadzenia prac oraz drogi technologiczne (np. na potrzeby transportu materiałów) należy odpowiednio zabezpieczyć i oznaczyć. Dotyczy to głównie wykonania tymczasowych barierek, wygradzeń, oznaczenie stref niebezpiecznych prac itp. Wszelkie zabezpieczenia w rejonie prowadzonych prac są wykonane staraniem i na koszt Wykonawcy. W przypadku nienależytego wykonania tego obowiązku prace zabezpieczające na polecenie kierownictwa budowy wykona inna firma a kosztami tych prac może zostać obciążony wykonawca (-cy) prowadzący prace w danym rejonie. Przed przystąpieniem do realizacji prac należy potwierdzić z odpowiednim wykonawcą i koordynatorem, kierownictwem budowy, że wszelkie prace poprzedzające dany zakres i ulegające zakryciu zostały zakończone i odebrane przez Inspektora Nadzoru. W przypadku braku obioru robót przez IN wykonawca realizuje swoje prace na własne ryzyko.

Przygotowanie do wykonania robót - Przed przystąpieniem do prac powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe, zamurwane przebiecia i bruzdy (jeśli występują) wykonane okładziny ścian i wykładziny posadzek. Przed zamontowaniem należy sprawdzić, czy elementy przewidziane do zamontowania nie posiadają uszkodzeń mechanicznych

Montaż elementów stalowych - Montaż konstrukcji stalowych należy wykonać zgodnie z PN-B-06200 i instrukcjami przekazanymi przez producenta balustrad, pochwytów, wycieraczek itd. Elementy konstrukcyjne powinny być oznakowane w sposób trwały i widoczny. W każdym stadium montażu konstrukcja powinna mieć zdolność przenoszenia sił wywołanych wpływami atmosferycznymi oraz obciążeniami montażowymi, sprzętem, materiałami.

Połączenia - Montażu elementów należy dokonać z uwzględnieniem zaleceń producenta wybranego systemu czy elementu z zastosowaniem łączników i materiałów pomocniczych zalecanych dla danego systemu czy elementu.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w specyfikacji technicznej „Wymagania ogólne”. Wykonawca jest odpowiedzialny za całą kontrolę robót i jakość użytych materiałów. Wykonawca zapewni odpowiedni system i sprzęt do badania jakości robót na placu budowy i poza nim. Wszystkie badania i pomiary wykonywane będą zgodnie z wymaganiami norm technicznych.

Kontrola polegać powinna na:

- sprawdzeniu dostarczonego materiału
- prawidłowości połączeń,
- sprawdzenie mocowania elementów,
- sprawdzeniu zgodność z założeniami dokumentacji projektowej.

Wymiary i tolerancje

Główne i nominalne wymiary powinny odpowiadać zestawczym wymiarom modułarnym.

Dopuszczalne odchyłki wymiarowe powinny być:

- w granicach odchyłek dotyczących wyrobu wyjściowego, określonego normami, albumami,

katalogami, świadectwami dopuszczenia do stosowania w budownictwie, warunkami technicznymi

odbioru lub przepisami technicznymi,

- w granicach odchyłek materiału wyjściowego, o ile materiał ten nie podlega dalszej obróbce,

- wartości odchyłek nietolerowanych, zaokrąglonych symetrycznych powinno odpowiadać wymaganiom zgodnie z PN-EN 22768-01:1999 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

- wartości odchyłek nietolerowanych zaokrąglonych asymetrycznych powinny odpowiadać wymaganiom zgodnie z PN-EN 22768-01:1999 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

- wartości odchyłek uzyskanych przy odróbce ręcznej powinni odpowiadać wymaganiom, zgodnie

BN-77/3601-01,

- wartości odchyłek kątów zgodnie z PN-78/M 02139,

- wartości odchyłek wymiarów ścięć i promieni zaokrągłeń krawędzi, zgodnie PN-78/M02139.

Dopuszczalne tolerancje w zakresie:

- prostoliniowości i płaskości wyrobu,

- okrągłości w stosunku do średnicy nominalnej,

- równoległości i prostopadłości elementów,

- współosiowości, współśrodkowości, symetrii i przecinania się osi

Powinny odpowiadać wymaganiom podanym w PN-80/M02138 Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podane zostały w części ogólnej w pkt. 7 STWiOR.

8. ODBIÓR ROBÓT

Celem odbioru jest finalna ocena rzeczywiście dostarczonych elementów wyposażenia pod względem ich ilości, jakości i wartości. Wykonawca zgłasza gotowość do odbioru wpisem do dziennika budowy i przedkłada dokumenty potwierdzające wykonanie robót Zamawiającemu do akceptacji. Odbiór jest potwierdzeniem, wykonania robót zgodnie z obowiązującymi normami.

Odbiór robót obejmuje:

- odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu,

- odbiór ostateczny (całego zakresu prac),

- odbiór pogwarancyjny (po upływie okresu gwarancyjnego).

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych. Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy. Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji 'Wymagania ogólne'.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawa do Wypłacenia płatności jest wykonanie wszystkich robót oraz wszystkie inne roboty niewymienione, które są niezbędne do kompletnego wykonania robót objętych niniejszą ST przewidzianych w Dokumentacji projektowej. Podstawą płatności jest przedstawienie protokołów odbiorów częściowych i końcowych robót z załączonymi protokołami z badań kontrolnych.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe z cienkościennych kształtowników profilowanych na zimno. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

PN-87/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Wymagania i badania.

PN-88/H-8402 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki.

PN-EN 501 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z cynku do pokryć dachowych układanych na ciągłym podłożu

PN-EN 29454-1 Topniki do lutowania miękkiego. Klasyfikacja i wymagania.
PN-EN 22768-01:1999 Odchyłki wymiarów nietolerowanych
PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe z cienkowarstwowych kształowników profilowanych na zimno
PN-EN 10168 Wyroby stalowe- Dokumenty kontroli-Wykaz informacji opisem
PN-84/H-74220 Rury stalowa bez szwu ciągnione i walcowane ogólnego przeznaczenia.
PN-ISO 1127:1999 Rury ze stali nierdzewnych. Wymiary, tolerancje i teoretyczne masy na jednostkę długości
PN-ISO4200:1998 - Rury stalowe bez szwu i ze szwem o gładkich końcach. Wymiary, i masy na jednostkę długości
PN-85/B-01805 Antykorozyjne zabezpieczenia w budownictwie. Ogólne zasady ochrony.
PN-87/M - 69008 Spawalnictwo. Klasyfikacja konstrukcji spawanych.
PN-78/M-69011 Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach stalowych. Podział i wymagania.
PN-75/M-69014 Spawanie łukowe elektrodami otulonymi stali węglowych i niskostopowych
PN-73/M-69015 Spawanie łukiem krytym stali węglowych i niskostopowych
PN-75/M – 69703 - Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.
PN-85/M – 69775 - Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczenie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych.
PN-ISO 3545-1:1996 - Rury stalowe i kształtki. Symbole stosowane w specyfikacjach technicznych. Rury stalowe i kształtki rurowe o przekroju okrągłym

