

# Państwowy Zespół Ludowy Pieśni i Tańca "MAZOWSZE"

<http://mazowsze.waw.pl/pl/repertuar/kalendarz/342,Koncert-solistow-choru-i-orkiestry-zespolu-quotMazowszequot-w-Lublinie.html>  
2018-06-23, 02:24

Jana Pawła II 11, 20-535  
Lublin

27/06/2018

godz. 19.00

27 czerwca 2018 r.  
w Kościele pw. Świętej  
Rodziny w Lublinie wystąpią  
soliści, chór i orkiestra  
zespołu "Mazowsze"  
z koncertem pt. "W 100-lecie  
Niepodległości Janowi  
Pawłowi II". W programie:  
*Msza Koronacyjna* W. A.  
Mozartra, *Trzecia Litania*  
*Ostrobramska* S. Moniuszki  
oraz pieśni patriotyczne  
i sakralne.



[Poprzedni](#)  
[Następny](#)